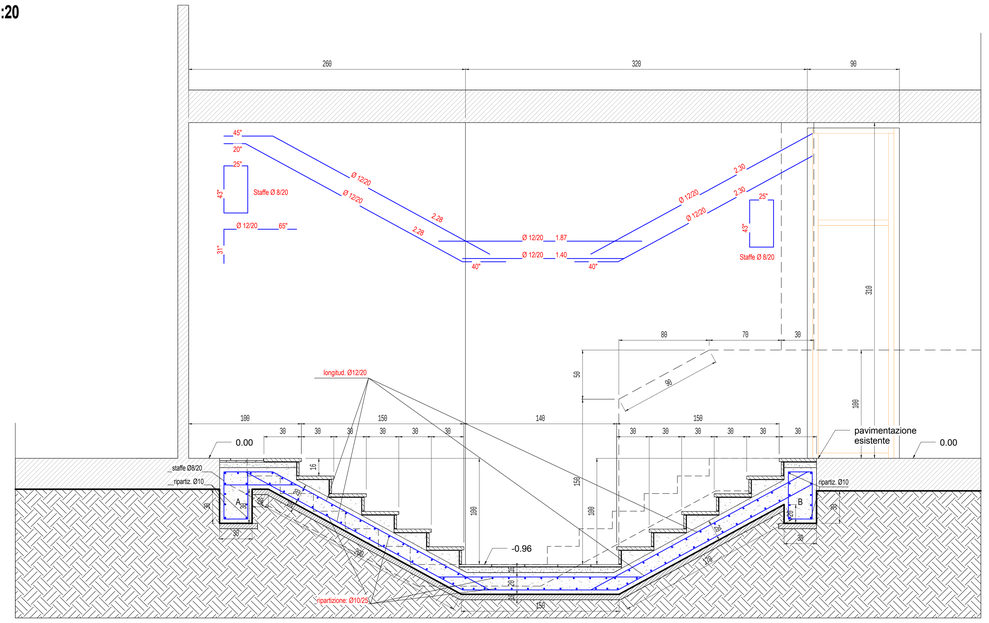
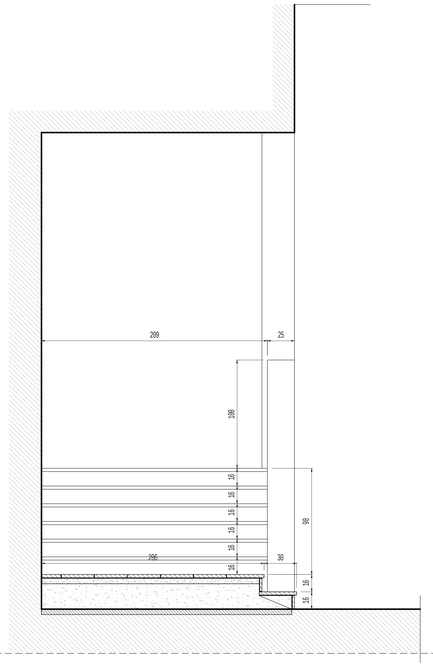
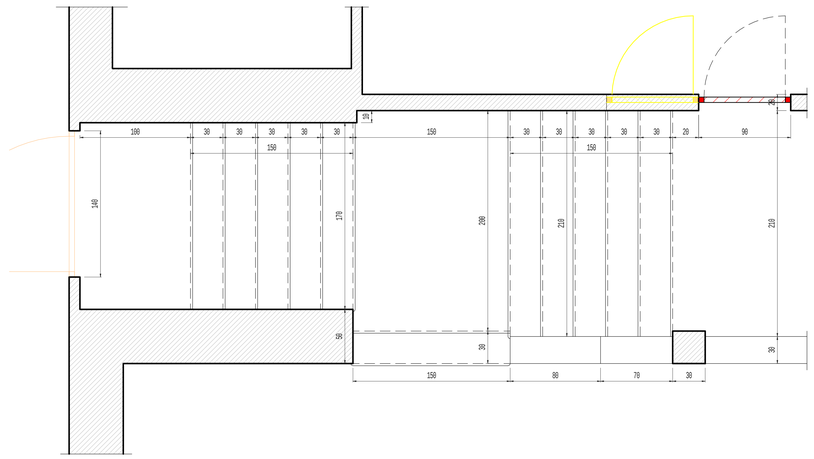
DETTAGLIO SCALA - SEZIONE A-A

scala 1:20

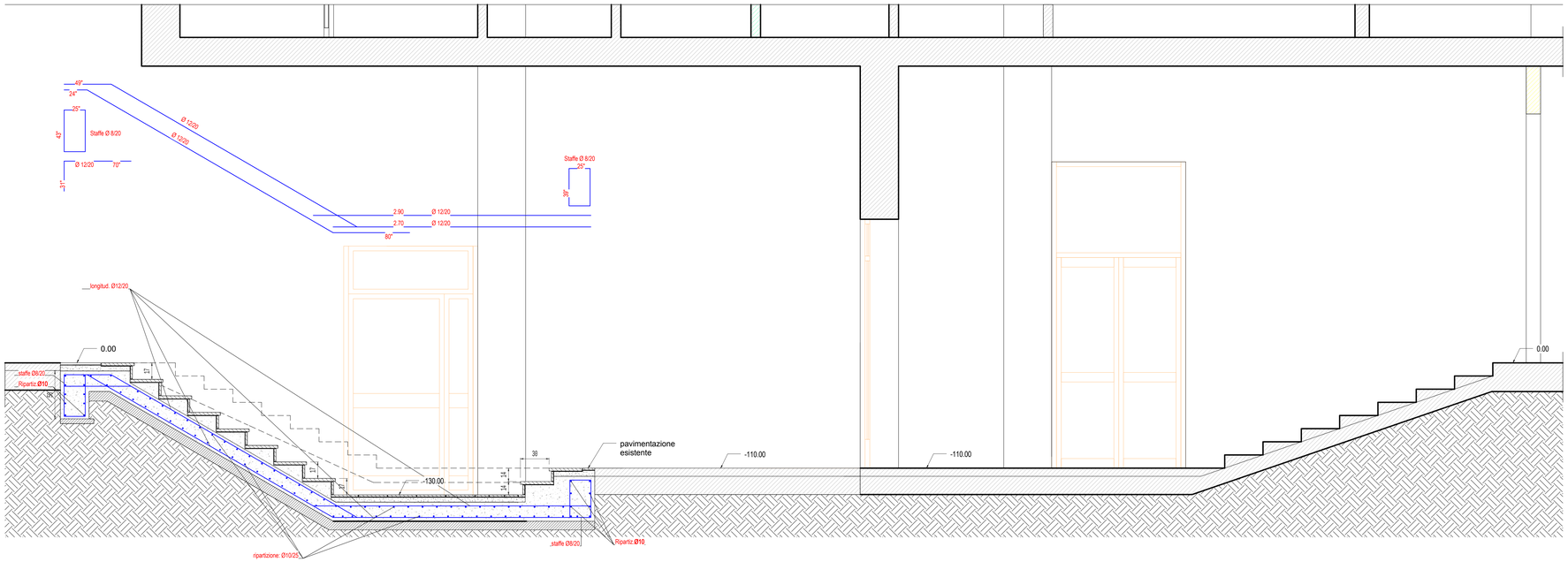


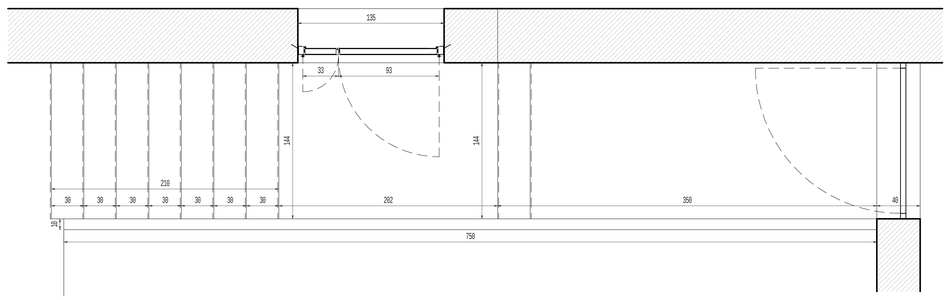




DETTAGLIO SCALA - SEZIONE B-B

scala 1:20





PARTICOLARE PIEGATURE

Øs≤16mm diam. mandr.=4Ø
Ø>16mm diam. mandr.=7Ø

LUNGHEZZE DI SOVRAPPOSIZIONE
Ove non diversamente indicato

Sovrapposizione di reti elettrosaldate minimo n. 2 maglie

Le misure delle barre sono riferite al filo esterno

SALDATURE
Dove non diversamente specificato tutte le saldature devono essere a cordone d'angolo.
Dove non possibile le saldature saranno a completa penetrazione di 1° classe secondo norme UNI 5132

ANCORANTE PER TASSELLI CHIMICI
Tipo ancorante "Hilti HIT-RE 500"
Accoppiato con barre ad aderenza migliorata B450C o con barre filettate cl. 8.8
Lunghezza di ancoraggio ricavata da scheda tecnica ove non specificato nelle tavole

ACCIAIO INOSSIDABILE PER ARMATURA DIATONI
Tipo Acciaio AISI304
Tensione di Rottura 500-700 MPa

CONGLOMERATO CEMENTIZIO

Classe di resistenza	C 28/35
Classe di esposizione	XC3
Rapporto massimo a/c	0.55
Dosaggio minimo cemento	320 kg/mc
Dimensione nominale inerti	25 mm
Calcestruzzo a "ritiro compensato"	

ACCIAIO PER CALCESTRUZZO ARMATO
Acciaio in barre ad aderenza migliorata B450 C controllato in stabilimento
Finitura: zincatura a caldo per le barre inghisate nella muratura

ACCIAIO DA CARPENTERIA

Tipo Acciaio	S355
Tensione normale limite	fd = 338 MPa
Tensione tangenziale limite	td = 195 MPa
Finitura ove non altrimenti specificato	Zincatura a caldo

BULLONI

Classe	8.8
Tensione normale limite	fd,N = 570 MPa
Tensione tangenziale limite	fd,V = 380 MPa

MURATURA PORTANTE

Tipo laterizio	mattoni pieni
Resistenza a compressione laterizio	fbk >= 30.0 MPa
Tipo Malta	M10

FORI PER BULLONI STANDARD

SIMBOLO	DIA BU.	DIAMETRO FORO CATEG.A/B	DIAMETRO FORO CATEG.C/D/E	SIMBOLO	DIA BU.	DIAMETRO FORO CATEG.A/B/C	DIAMETRO FORO CATEG.D/E/F
	M10	∅ 11	∅ 11.5		M20	∅ 21	∅ 21.5
◆	M12	∅ 13	∅ 13.5		M22	∅ 23	∅ 24
	M14	∅ 15	∅ 15.5		M24	∅ 25	∅ 26
	M16	∅ 17	∅ 17.5		M27	∅ 28	∅ 29
	M18	∅ 19	∅ 19.5		M30	∅ 31	∅ 32

Saldature a cordone d'angolo ove non altrimenti indicato
S1=S2
H=D2
G=0.7xS2

Saldature a completa penetrazione ove non altrimenti indicato
S1=s
S2=S2
H=t2
G=0.7xS2

NOTE GENERALI:

- Tutte le misure devono essere verificate in cantiere, eseguendo un controllo puntuale tra le misure delle tavole di progetto e lo stato di fatto delle strutture esistenti; le piante ed i prospetti rappresentati nelle tavole sono da intendersi di tipo schematico.
- I collegamenti con le strutture in muratura ed in c.a. si realizzano con tasselli chimici inghisati con resina epossidica posti in opera secondo le prescrizioni del produttore delle resine nelle condizioni ambientali idonee e dopo la perfetta pulizia del foro.
- Prevedere regolarizzazione delle superfici di intervento con malta antiritiro nelle zone di posa delle nuove strutture in progetto.
- Per OGNI elemento in fase costruttiva deve essere verificata la compatibilità con gli altri elementi strutturali collegati.
- Gli interventi sono indicativi delle zone maggiormente degradate. Eventuali altri interventi non evidenziati in fase di progetto si renderanno necessari nel caso in cui, durante l'esecuzione dei lavori, si manifestino stati di degrado ulteriori.
- Il getto di calcestruzzo alleggerito tipo "Leca CLS 1400" va eseguito a regola d'arte come indicato nella relativa scheda tecnica.
- Le barre filettate inghisate nella muratura che rimangono in vista devono essere messe in opera con dado chiuso (adeguamente avvitato sulla barra).
- Le barre in acciaio B450C inghisate nella muratura devono essere zincate a caldo.
- La carpenteria metallica per la quale è prevista una finitura verniciata (cappochiave tirantì, fascia metallica 150x10) la mano di verniciatura deve essere applicata a seguito dell'applicazione della zincatura a caldo previa adeguata preparazione della superficie (sabbiatura, spazzolatura meccanica..)

REGIONE PIEMONTE

COMUNE DI RIVAROLO CANAVESE

Ist. Comprensivo "G. Gozzano" - Sc. Sec. di I°grado
Adeguamento fabbricati esistenti alla normativa di sicurezza antincendio

PROGETTO ESECUTIVO

TAVOLA N.	
PAR.01	Scale interne blocco palestra
SCALA	
Come indicato	

COLLABORATORI

Ing. Giulio Vita
Prato
n.852 albo Ordine
Ingg. PO - Sezione A

Ing. Nora Facchini
n.1654 albo Ordine
Ingg. MN - Sezione A

IL PROGETTISTA

Ing. Francesco Vita
n.418 albo Ordine
Ingg. AG - Sezione A